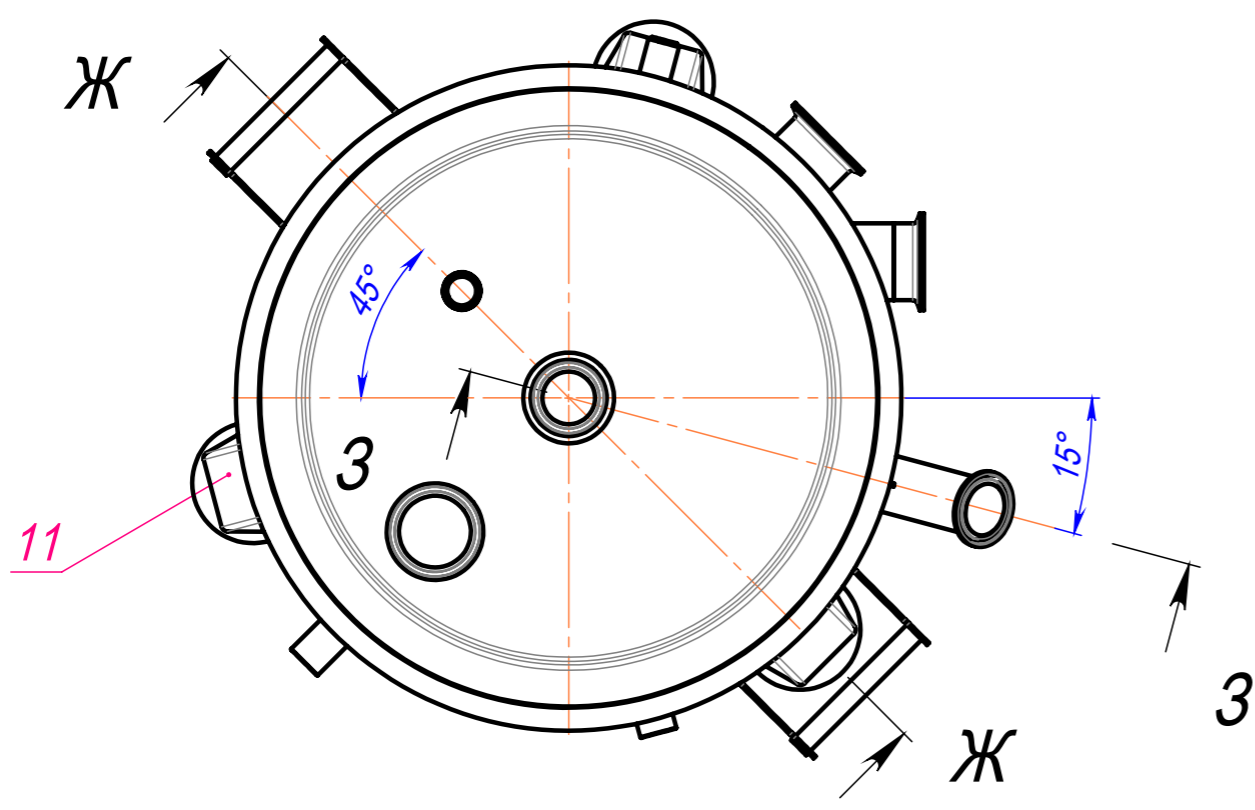
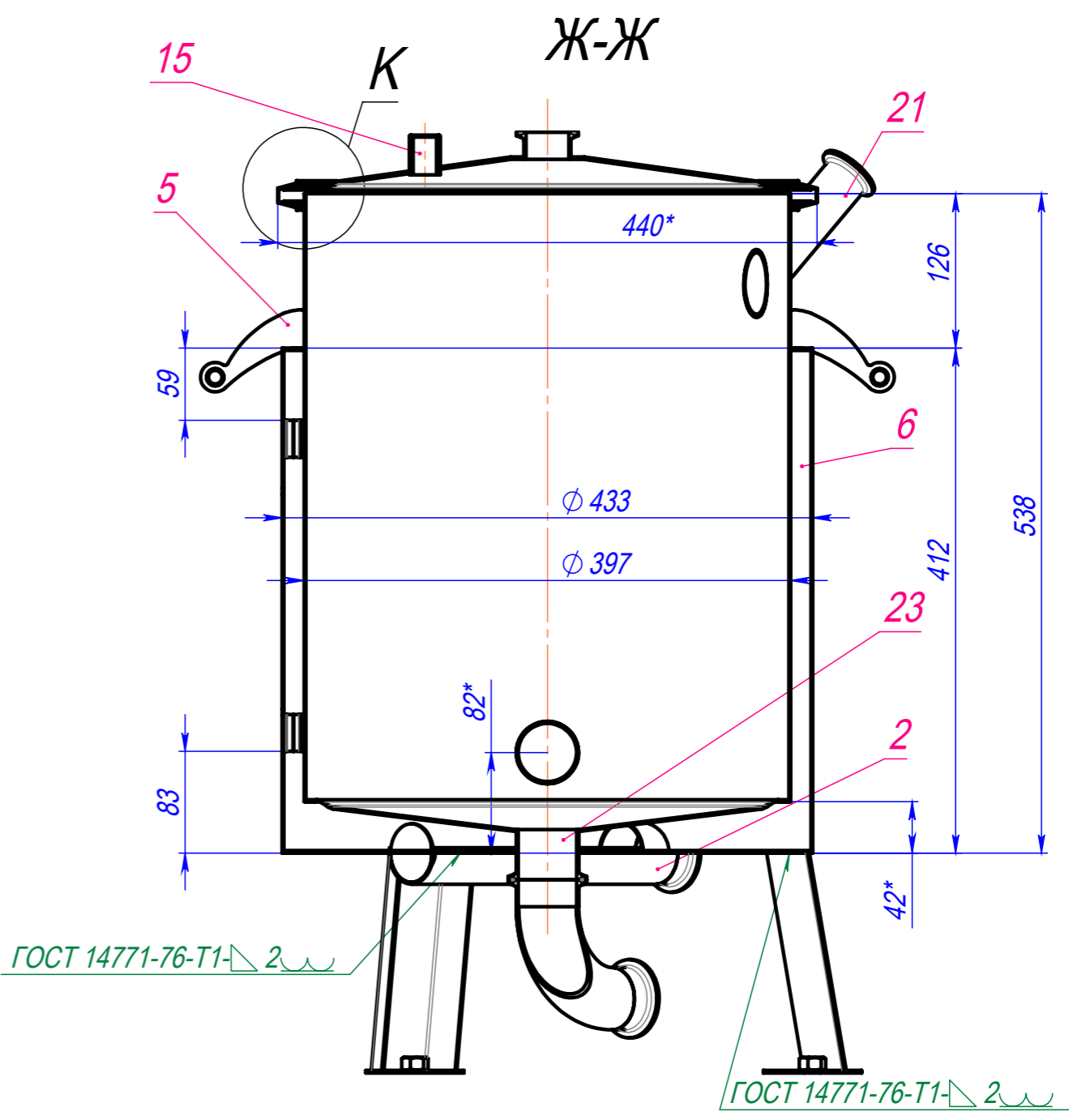
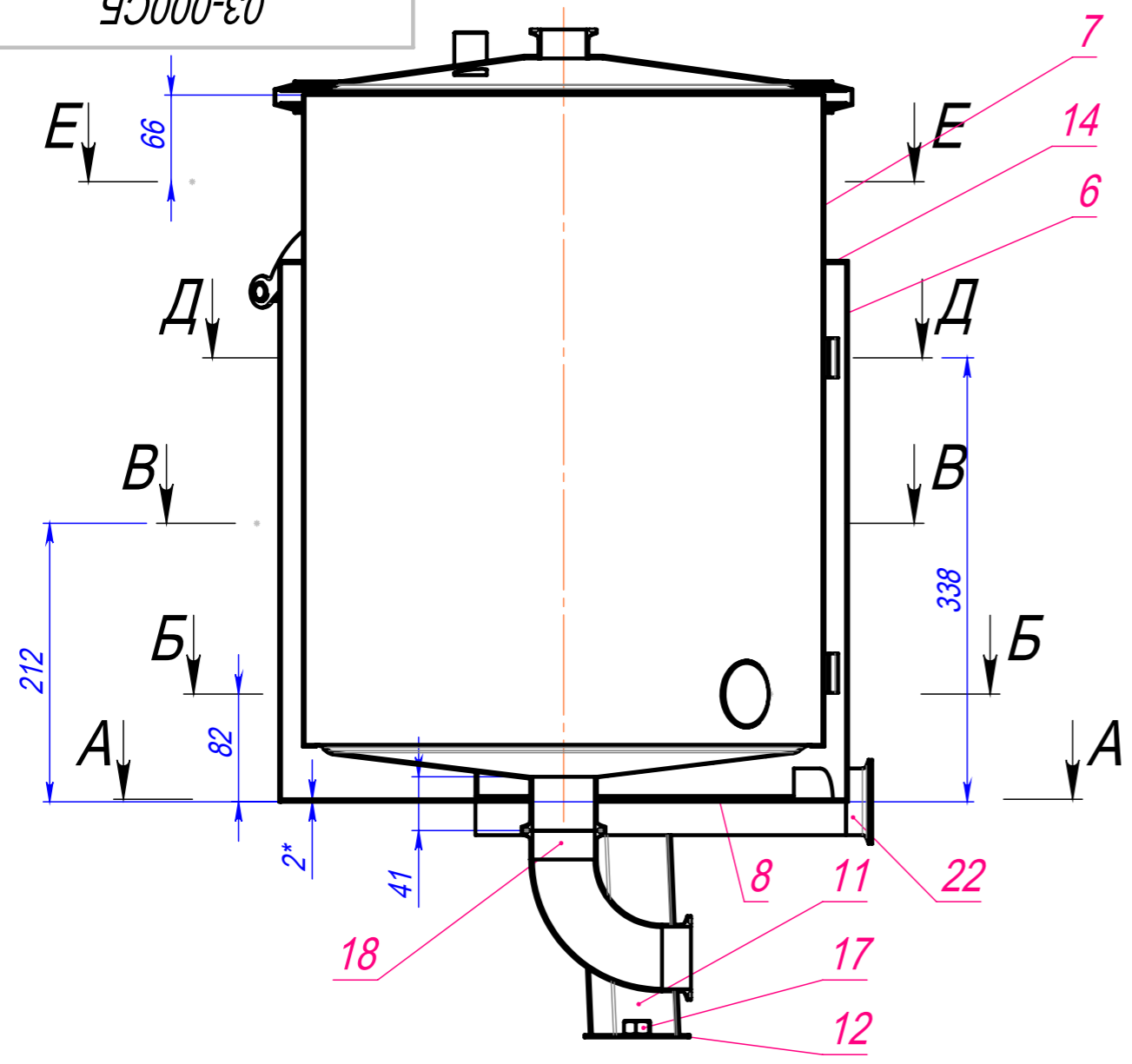


Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
Изм. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Изм. № подл.

03-000СБ

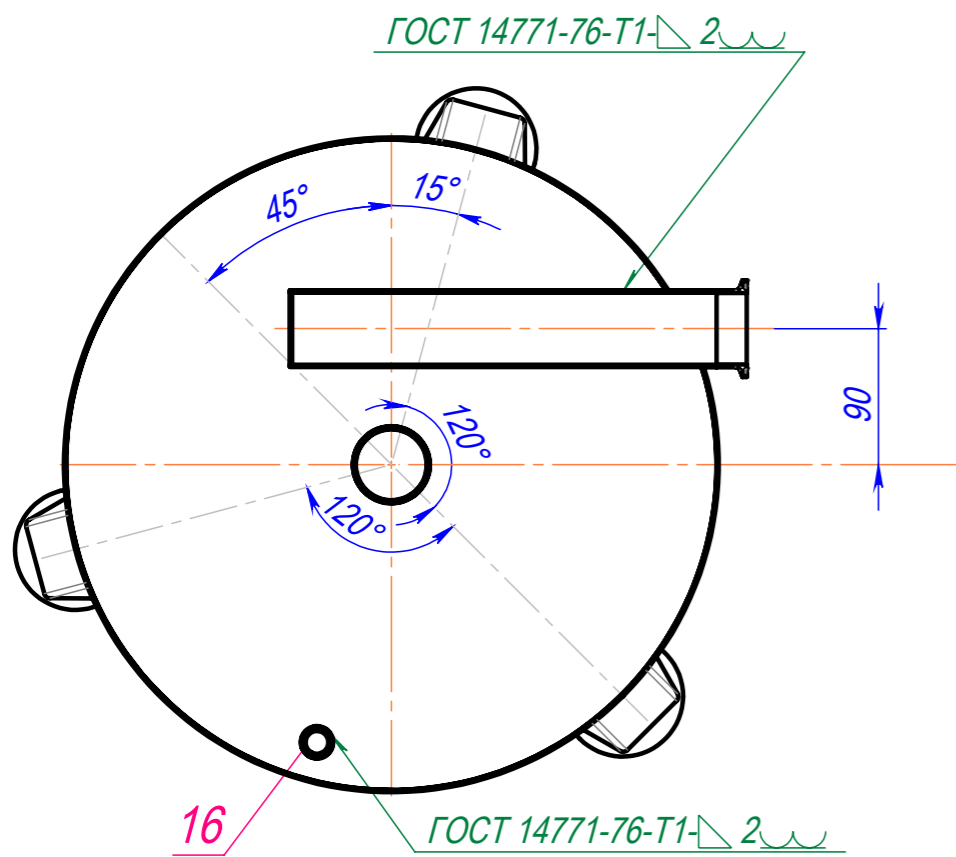


1. \*Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
3. Сварку проводить с присадочной проволокой Св06Х19Н9Т ГОСТ 2246-70.
4. Допускается замена на проволоку Св04Х19Н1М3 ГОСТ 2246-70.
5. Допускается сварка электродуговая. Электрод Э-04Х20Н9 ГОСТ 10052-75.
6. Сварные швы зачистить и сатинировать.
7. Визуальный контроль сварных швов согласно РД 34.10.130-96.
8. Н12, h12, ±t/2.

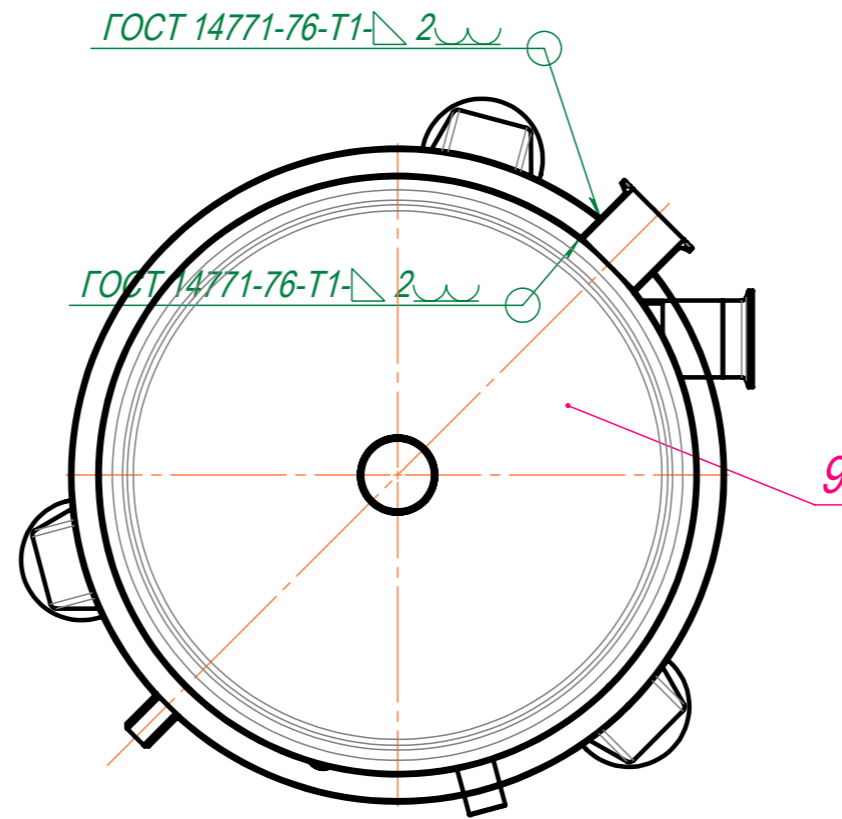
				<b>03-000СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>ПВК</b> Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Соколов С. Н.					23.9	1:5
Пров.						Лист 1	Листов 3	
Т. контр.						<b>ПКФ "Компонент Плюс"</b>		
Н. контр.								
Утв.		Трубников О. В.						
Версия:				Копировал		Формат А3		

Файл: 03-000 ПВК

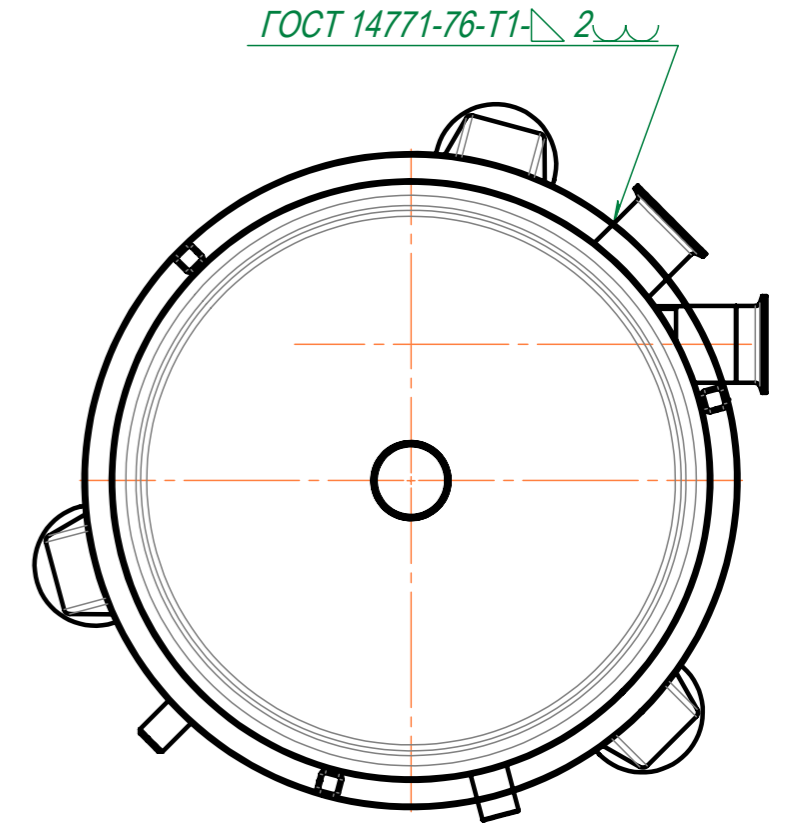
А-А



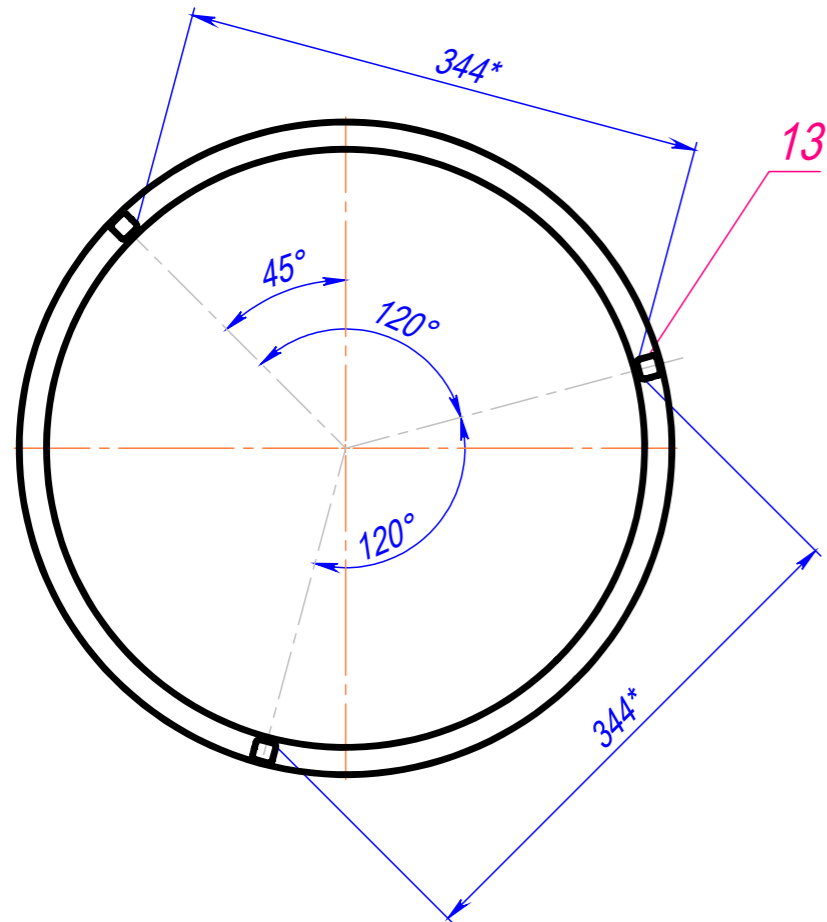
Б-Б



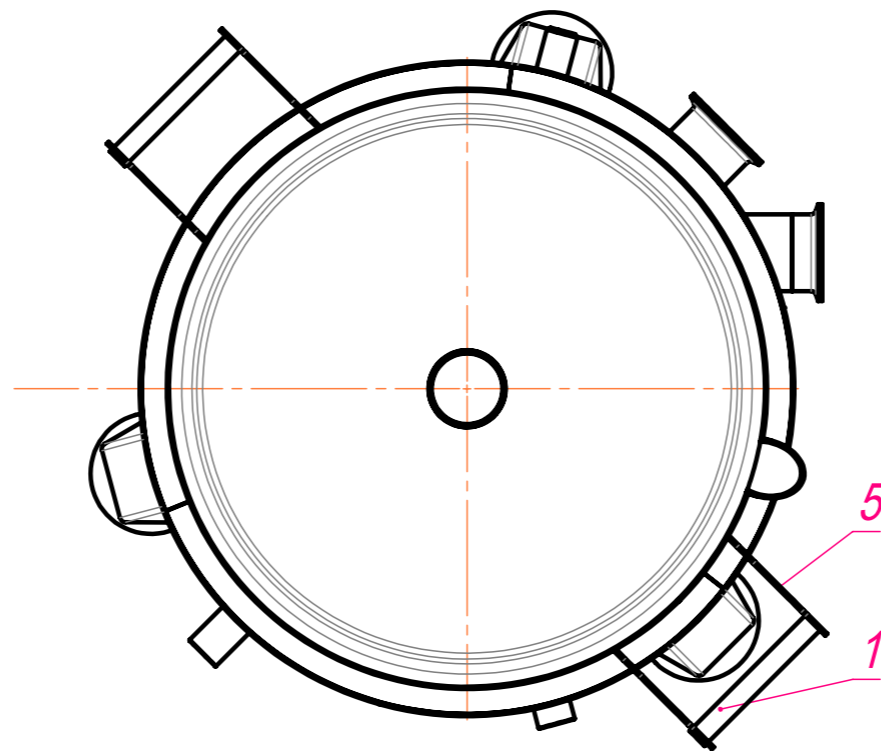
В-В



Д-Д



Е-Е



Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

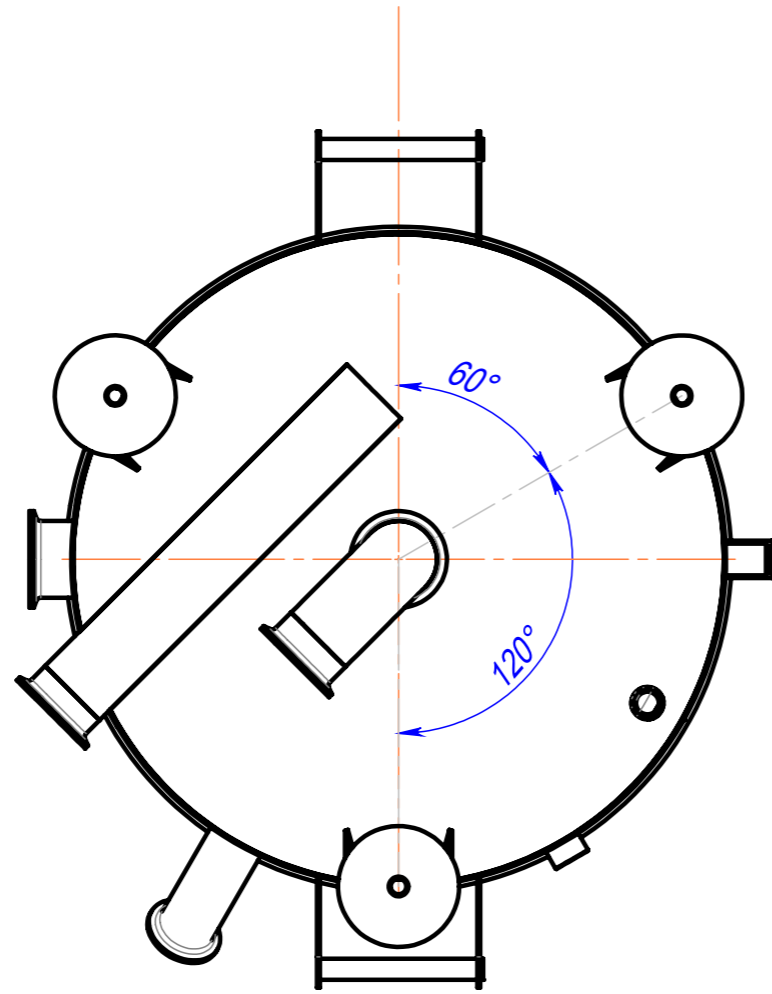
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Версия:

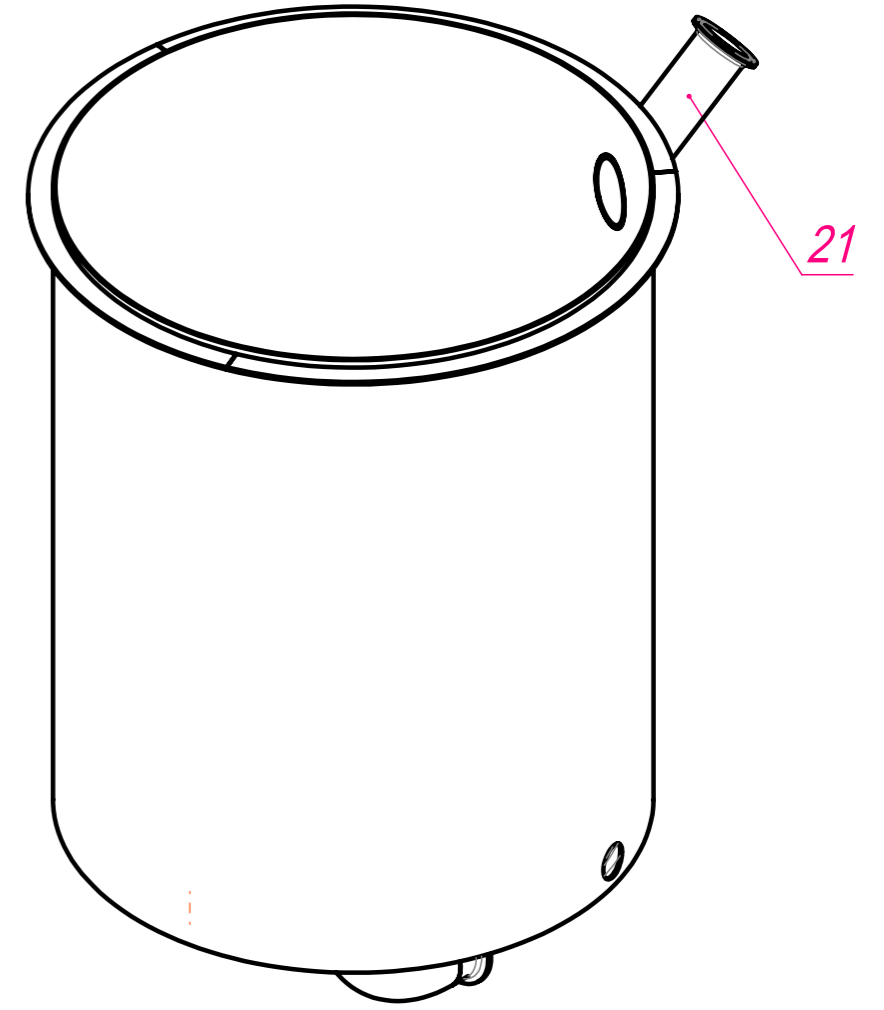
Копировал

Формат А3

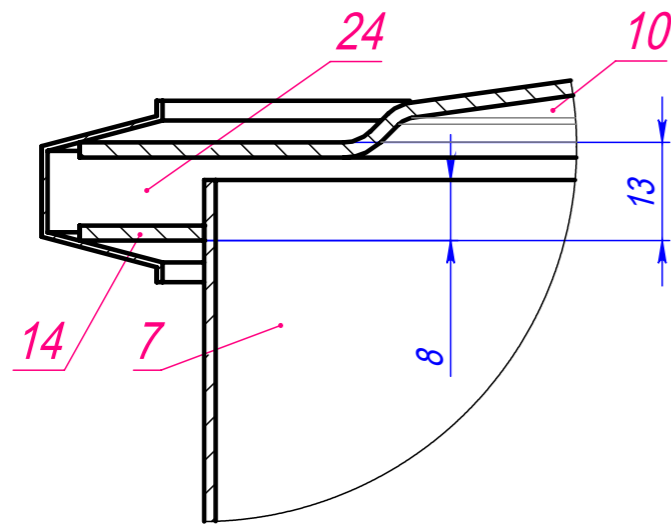
Вид снизу Установка опор



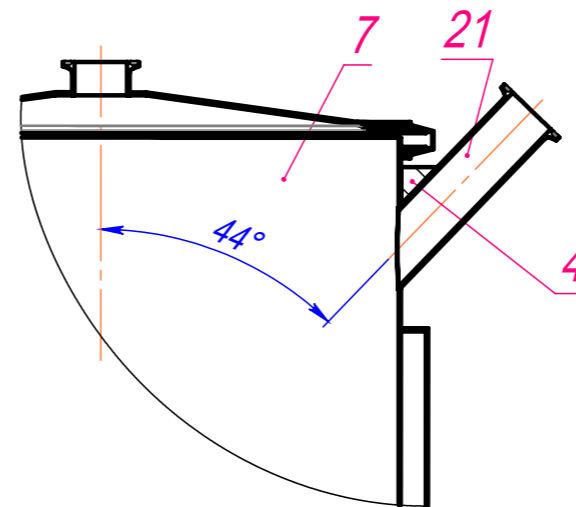
Внутренний корпус



K (1:1)



3-3



Подп. и дата

Изн. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Версия:

Копировал

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		17		Гайка М12 ГОСТ 5927-70	3	
		18		Кламповое соединение 2" - 22 мм	2	
		19		Кламповое соединение 2" - 47 мм	2	
		20		Кламповое соединение 1,5" - 22 мм	1	
		21		Кламповое соединение 1,5" - 160 мм	1	
		22		Кламповое соединение 2" - 22 мм	1	
		23		Кламповое соединение 2" - 41 мм	1	
		24		Хомут 440	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
		25	Отвод	90град для 2 дюймов (50,8)	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	03-000	Лист 2
------	------	----------	-------	------	--------	-----------